



***Złącza wtykowe i rury z tworzyw
do instalacji sanitarnych, grzewczych
i chłodzenia sufitowego***

oraz złącza do wody zimnej Ø 20, Ø 25 i Ø 32 mm



NOWOŚĆ

Super elastyczne rury do szybkiego i łatwego montażu.

Introducing
Layflat Pipe



Aprobata Techniczna
COBRTI INSTAL
AT/2004-02-1446

Złącza wtykowe i rury z tworzyw do instalacji sanitarnych i grzewczych

John Guest jako jeden z wiodących w świecie producentów złączy wtykowych do systemów rurowych poprzez długoletnie doświadczenie stworzył optymalny standard zarządzania jakością.

Cały proces opracowywania nowych produktów, produkcji oraz montażu jest nadzorowany i posiada od 1989 roku certyfikat ISO 9001 wg norm DIN.

JG Speedfit to grupa produktów złączy wtykowych przeznaczona do zastosowania w instalacjach zimnej i ciepłej wody użytkowej, instalacjach grzewczych oraz chłodzenia sufitowego.

Złącza Speedfit nadają się do łączenia rur z tworzyw sztucznych i miedzianych w obrębie przedstawionej specyfikacji.

Działanie systemu dla zakresu średnic 10 mm, 12 mm, 15 mm, 16 mm, 20 mm, 22 mm i 28 mm zostało przetestowane przez wiodące europejskie instytuty badawczo-kontrolne.

Seria produktów JG-Speedfit obejmuje także rury Speedpex, wykonane z wysokiej jakości polietylenu sieciowanego wg DIN 16892, aby zaoferować użytkownikowi korzystny i kompletny system instalacyjny.

Systemem szybkozłączy Speedfit można wykonać następujące instalacje:

- zimnej wody użytkowej
- ciepłej wody użytkowej
- centralnego ogrzewania
- ogrzewania płaszczyznowego
- chłodzenia płaszczyznowego

System nie jest przeznaczony do zastosowań z chlorem, gazami, olejami i agresywnymi płynnymi środkami chemicznymi.

Zalety instalacyjne

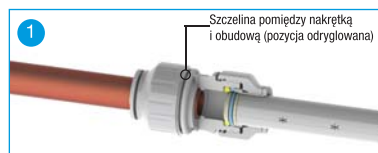
- łatwość i prostota montażu
- możliwość skrócenia czasu pracy do 40%
- możliwość stosowania rur miedzianych i z tworzyw sztucznych
- montaż bez użycia ciężkich i drogich narzędzi
- brak zagrożenia pożarowego od palnika lutowicznego
- dzięki elastyczności rury możliwy jest montaż w warunkach ograniczeń przestrzennych
- możliwość demontażu połączeń bez uszkodzenia rury i złącza
- możliwość wielokrotnego łączenia i rozłączania połączeń
- szczelność połączeń nie wymaga stałej kontroli

Korzystne właściwości użytkowe

- odporność na korozję
- długa żywotność
- brak przewężeń przekroju
- nie tworzą się osady
- nieznaczne różnice termiczne spowodowane niską temperaturą powierzchniową
- elastyczność rury zmniejsza niebezpieczeństwo pęknięcia w ujemnych temperaturach
- brak hałasu wywołanego przepływem wody i odształceniami
- materiały nietoksyczne i nie zawierające ołowiu

PEM-System

Złącza wtykowe o numerach artykułów PEM składają się z korpusu głównego, pierścienia mocującego z ząbkami ze stali nierdzewnej oraz uszczelki pierścieniowej z EPDM. Dodatkowo posiadają one funkcję "przekręć i zabezpiecz". Poprzez łatwe przekręcenie nakrętki rura jest mocowana w złączce, a uszczelka pierścieniowa ulega dociśnięciu do rury celem uzyskania dodatkowego zabezpieczenia.

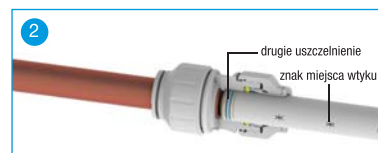


Montaż połączenia

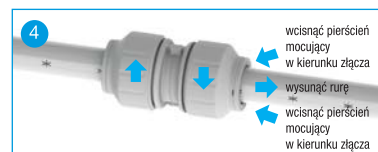
Przed montażem złącza musi być ustawiona w pozycji „odryglowania”. W tej pozycji występuje wąska szczelina pomiędzy nakrętką i korpusem złącza. Obciąż prostopadłe rurę na znaczniku i upewnić się, że nie posiada ostrych kątów, zadziorów, rys wzdłużnych lub innych uszkodzeń.



Nakrętkę mocno dokręcić ręką (1/4 obrotu) aż do oporu. Połączenie zostało zaryglowane a uszczelka pierścieniowa zaciśnięta na rurze zapewniając szczelność.



Włożyć tulejkę usztywniającą Sueprseal. Wsunąć rurę do złącza aż do oporu. Podczas poprawnego montażu oznacznik na rurze powinien znajdować się bezpośrednio przed pierścieniem mocującym. Uszczelka na tulei usztywniającej zapewnia dodatkowe uszczelnienie.

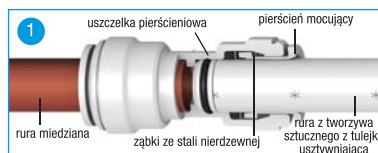


Demontaż połączenia

Upewnić się, że system nie jest pod ciśnieniem. Odkręcić nakrętkę o 1/4 obrotu w kierunku przeciwnym do ruchów wskazówek zegara. Pierścień mocujący wcisnąć do złącza palcami lub za pomocą przyrządu do rozłączania i mocno przytrzymać. Wyciągnąć rurę ze złącza.

System Standardowy

Złącza wtykowe systemu standardowego składają się tak samo z korpusu głównego, pierścienia mocującego z ząbkami ze stali nierdzewnej oraz uszczelki pierścieniowej z EPDM. W tym przypadku połączenie zostaje zabezpieczone za pomocą pierścienia zabezpieczającego.



Montaż połączenia

Przytąć rurę pod kątem prostym, usunąć zadziory, sprawdzić, czy rura nie ma ostrych krawędzi, wzdłużnych rys lub innych uszkodzeń.



Obciąć prostopadłe rurę Speedpex na oznaczniku. Włożyć tulejkę uszczelniającą Superseal. Wsunąć rurę do złącza aż do oporu. Podczas poprawnego montażu oznacznik na rurze powinien znajdować się bezpośrednio przed pierścieniem mocującym. Uszczelka na tulei usztywniającej zapewnia dodatkowe uszczelnienie. Pomiędzy pierścieniem mocującym a korpus złącza wcisnąć pierścień zabezpieczający i ponownie wsunąć rurę do złącza.



Kontrola połączenia

Sprawdzić, czy rura jest poprawnie wsunięta. Można to łatwo wykonać przez rozciąganie.



Demontaż połączenia

Upewnić się, że system nie jest pod ciśnieniem. Usunąć kapę oraz pierścień zabezpieczający ze złącza. Pierścień mocujący wcisnąć do złącza palcami lub za pomocą przyrządu do rozłączania i mocno przytrzymać. Wyciągnąć rurę ze złącza.

UWAGA!

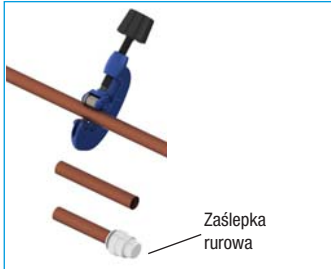
Nie wolno wkładać palca do złącza. Ząbki ze stali nierdzewnej w pierścieniu mocującym mogą spowodować zranienie.

Praktyczne wskazówki **Speedfit®** i **Speedfit® Blue**

Przygotowanie rur



Rury z tworzyw: Przyciąć pod kątem prostym i upewnić się, że nie ma zadziorów, ostrych krawędzi, rys wzdłużnych lub innych uszkodzeń. Zalecamy użycie naszych noży JG-TS-28



Rury z miedzi: Obciąć za pomocą standardowego obcinaka krążkowego i upewnić się, że nie ma zadziorów, ostrych kątów, rys wzdłużnych lub innych uszkodzeń. Użycie zaślepki rury umożliwia proste i efektywne zamknięcie rury w celu przeprowadzenia naprawy czy próby ciśnieniowej.

Czego **nie** należy robić

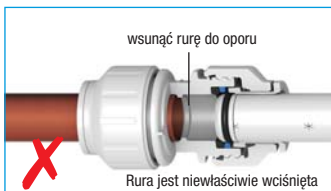


Nie stosować uszkodzonych rur.

Niewłaściwe cięcie lub uszkodzona rura może doprowadzić do nieszczelności.



Nie używać piły do cięcia.



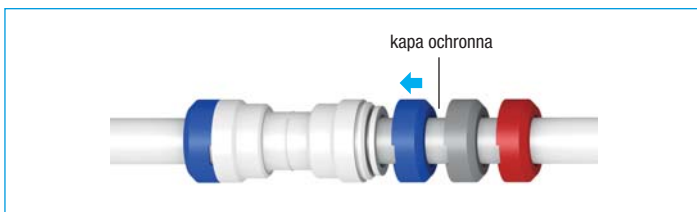
W celu zapewnienia poprawnego funkcjonowania jak i szczelności systemu, ważne jest, żeby wsunąć rurę w złącze aż do oporu. Rura musi przejść zarówno przez pierścień mocujący jak i uszczelkę pierścieniową.



Znak na rurze przy zastosowaniu tulejki usztywniającej JG musi być przed pierścieniem mocującym.

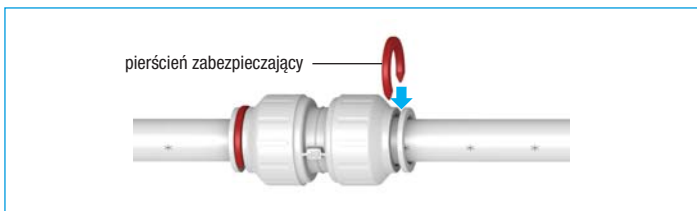
Po zakończeniu montażu systemu zalecamy przeprowadzenie próby ciśnieniowej zgodnie z naszymi zaleceniami technicznymi na str. 5 "Test instalacji"

Kapa ochrona / pierścień zabezpieczający



Kapa ochronna i pierścień zabezpieczający zapewniają dodatkowe zabezpieczenie przed rozłączeniem połączenia. Dostępne są w kolorze białym, czerwonym i niebieskim umożliwiając oznaczenie poszczególnych ciągów rurowych.

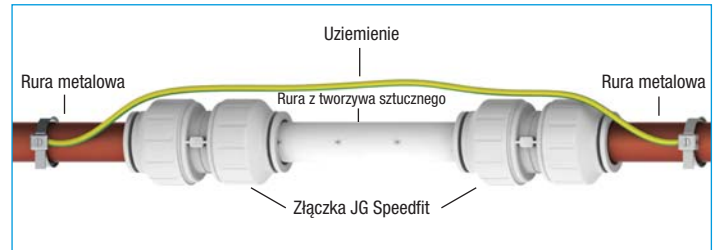
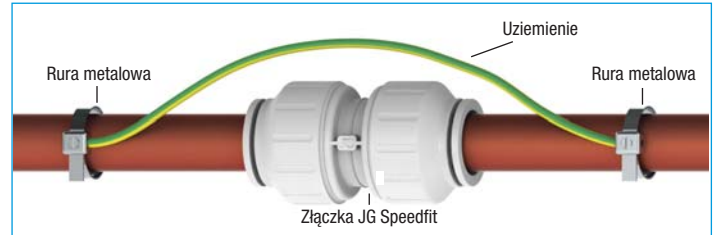
Kapy ochronne nadają się wyłącznie do systemu standardowego i dodatkowo zabezpieczają przed zabrudzeniem instalacji podtynkowej.



Dla systemu PEM pierścienie zabezpieczające służą wyłącznie do oznaczania ciągów rurowych. Dostępne kolory to: biały, czerwony i niebieski.

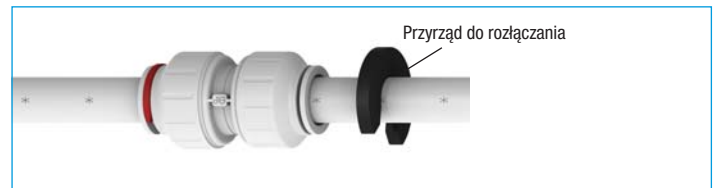
Dzięki funkcji "przekręć i zabezpiecz" kapy ochronne są zbędne.

Uziemienie



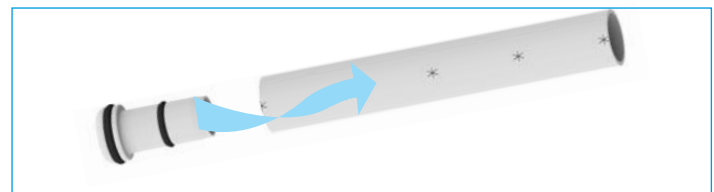
Ponieważ nasze produkty z tworzywa sztucznego nie przewodzą ładunków elektrycznych powinno się omijać poszczególne odcinki rurowe z tworzywa sztucznego jak i same złączka za pomocą tzw. mostów uziemiających (lic) w celu wyrównania potencjału elektrycznego. Zalecana jest w tym przypadku współpraca z elektrykiem.

Przyrząd do rozłączania



Ciśnienie w instalacji może zwiększyć siłę połączenia rur. Przyrząd do rozłączania zapewnia dużą powierzchnię wywierania nacisku na pierścień mocujący celem rozłączenia.

Tuleje usztywniające



W przypadku stosowania rur z tworzywa sztucznego zalecamy generalnie stosowanie tulejek usztywniających. Powinny być całkowicie wsunięte w rurę.

Tuleja usztywniająca zwiększa wytrzymałość zamontowanej rury i redukuje możliwość wystąpienia nieszczelności przy obciążeniach poprzecznych. Dzięki odpowiedniemu kształtowi tulei został ułatwiony montaż rury w złączu. Tuleje o nr art. STS... i TSM... mogą być stosowane jedynie z rurą dufuzjoszczelną JG Speedpex.



Do rur JG Speedpex zalecamy stosowanie tulei usztywniającej Superseal, która dzięki dodatkowej uszczelce zapewnia podwójne uszczelnienie wewnątrz złącza. Dzięki tej kombinacji otrzymujemy pewne i szczelne połączenie.

Dane techniczne systemu Speedfit® średnice zewnętrzne rur Ø 10 - Ø 28 mm

Rury

Złącza Speedfit mogą być stosowane z rurami:

- miedzianymi wg norm BS2871/DIN 1754 i 1786
- dodatkowo powlekanyymi rurami PE
- dyfuzjosczełnymi rurami Speedpex
- rurami z tworzyw sztucznych
- w zakresie podanej specyfikacji

Złączki Speedfit nie nadają się do stosowania z rurami ze stali wysokostopowych oraz z wkładką aluminiową.

Dopuszczenia

Patrz ostatnia strona. Pozostałe na zapytanie

Zastosowanie

- instalacje wody zimnej (sanitarne)
- instalacje wody ciepłej (sanitarne)
- instalacje grzewcze
- instalacje ogrzewania płaszczyznowego
- instalacje chłodzenia płaszczyznowego

Nie stosować do:

topników i płynów lutowanych, chloru, płynów dezynfekcyjnych, wszystkich agresywnych chemicznie cieczy, gazów i olejów

Temperatury i ciśnienia robocze Ø 10, 15, 22, 28 mm

Zastosowanie	Ø Temp.	Max. temp. pracy	Max. ciśnienie pracy
zimna woda	+ 20° C	+ 20° C	12 bar
ciepła woda	+ 65° C	+ 95° C	6 bar
centralne ogrzewanie	+ 82° C	+ 105° C	3 bary

Minimalna temperatura pracy + 1°C

Maksymalna temperatura pracy awaryjnie lub krótkotrwale +114°C

Temperatury i ciśnienia robocze Ø 12, 16, 20 mm

Zastosowanie	Ø Temp.	Max. temp. pracy	Max. ciśnienie pracy
zimna woda	+ 20° C	+ 20° C	20 bar
ciepła woda	+ 70° C	+ 80° C	10 bar
centralne ogrzewanie	+ 83° C	+ 90° C	7 bar

Minimalna temperatura pracy +1°C.

Maksymalna temperatura pracy awaryjnie i krótkotrwale +100°C

Materiał

Rury Speedpex tak jak złącza Speedfit wykonane są z wysokiej jakości tworzywa sztucznego odpornego na działanie wysokich temperatur i ciśnień.

Ciśnienie rozrywające (złącza)

W temperaturze +20°C złącza wtykowe Speedfit wytrzymują ciśnienia znacznie większe od normalnych ciśnień roboczych.

Izolacja

Przy wykonywaniu izolacji rur i złączy należy stosować się do tych samych zasad co w przypadku układania standardowych instalacji.

Przepływ

Porównywalny z systemem rur miedzianych.

Minimalny promień gięcia (rura Speedpex)

Ø rury	10	12	15	16	20	22	28
Min. promień	100	120	175	185	210	225	300
Min. promień przy użyciu łuku prowadzącego i sprężyny montażowej	30	55	75	85	100	110	

Wszystkie dane w mm

Wersje rur

Rury z tworzywa sztucznego

Rury z PE, PA, PB lub PUR odpowiadające tolerancjom (patrz poniżej). W przypadku rur miękkich i cienkościennych zalecamy stosowanie tulejek usztywniających. Przy stosowaniu rur z tworzyw sztucznych innych jak John Guest zalecamy kontakt z naszym działem technicznym.

Rury metalowe (miękkie)

rury mosiężne, miedziane i z miękkich metali, odpowiadające tolerancjom (patrz poniżej).

Rury metalowe (twarde)

Sprawdzić wcześniej czy istnieje możliwość zastosowania szybkozłączy. **Prosimy o zgłaszanie pytań.**

Dla wszystkich systemów rurowych przed montażem niezbędne jest sprawdzenie ewentualnych uszkodzeń powierzchni zewnętrznej rury np. rys wzdłużnych

Uchwyty do rur (zalecany rozstaw)

Rura Ø	Rozstaw poziomo	Rozstaw pionowo
10 - 16 mm	300 mm	500 mm
20 - 22 mm	500 mm	800 mm
28 mm	800 mm	1000 mm

Maksymalne momenty dokręcania

Maksymalne momenty dokręcania gwintów BSP i BSPT przy stosowaniu złączy Speedfit podano w poniższej tabeli:

Gwint	Wymiar	Maks. moment dokręcania
Tworzywo sztuczne	1/2"	3.0 Nm
	3/4"	4.0 Nm
Mosiądz	1/2"	5.0 Nm
	3/4"	6.0 Nm
	1"	7.0 Nm

Dane mogą się zmieniać w zależności od rodzaju materiału uszczelniającego gwint. Należy zapewnić aby podane powyżej momenty dokręcenia zostały zachowane i skontrolowane.

Tolerancje rur

Śr. zewn. rury (mm)	10, 15, 22, 28	12, 16, 20
Tolerancja (mm)	±0,10	+ 0,3 / -0,0

Rozszerzalność cieplna rur Speedpex

do ok. 1 % całkowitej długości w zakresie temperatur od +20 °C do +82 °C

Środki czyszczące, dodatki i substancje

likwidujące osad kamienny. Prosimy o zgłaszanie pytań.

Szkodniki

Produkty serii Speedfit powinny być chronione dostępnymi środkami przed szkodnikami (przed wszystkimi gryzoniami).

Malowanie, chemia

Używać tylko farb na bazie wodnej. Unikać kontaktu z farbami olejnymi i celulozowymi, topnikami i płynami lutowniczymi, płynami dezynfekującymi, chemikaliami w płynie, jak np.: rozcieńczalnikami do farb oraz wszelkimi agresywnymi substancjami chemicznymi w tym także agresywnymi domowymi środkami czyszczącymi.

Topniki i związki lutownicze

Generalnie należy unikać kontaktu produktów Speedfit z topnikami i substancjami lutowniczymi.

W przypadku instalacji w której są wykonywane połączenia lutowane, należy z największą uwagą przestrzegać aby nie miały one kontaktu z produktami Speedfit.

Chlor

Produkty Speedfit nie nadają się do zastosowań z wysoko skoncentrowanym chlorem jak np. nierozcieńczonymi środkami czyszczącymi w basenach itp. **Prosimy zwrócić uwagę na punkt „Dezynfekcja”.**

Wrażliwość na działanie światła

W przypadku stałego narażenia na działanie promieniowania ultrafioletowego należy w celu ochrony odpowiednio osłonić lub pomalować rurę.

Obejmy mocujące do rur

Obejmy mocujące powinny być montowane w maksymalnych odstępach 60 mm od końca rury. Pozostałe dane - patrz str. 4.

Tuleje usztywniające

Powinny być stosowane w każdej instalacji z rurami z tworzywa sztucznych. Należy je wsuwać całkowicie.

Połączenie z bojlerem

Miedziana rura łącząca bojler z instalacją Speedfit powinna mieć długość co najmniej 1000 mm.

Układanie podtynkowe

Połączenie musi być profesjonalnie zabezpieczone przed dostaniem się ciał obcych, możliwością zabrudzenia i uszkodzenia. Wcześniej należy uwzględnić współczynnik rozszerzalności cieplnej rury.

Uziemienie

W przypadku stosowania rur metalowych ze złączami Speedfit np. miedzianych, należy je przed oddaniem do użytku fachowo uziemić. Więcej informacji patrz str. 3.

Zawory i kurki

Wszystkie zawory 15 mm i 22 mm z tworzywa sztucznego **nie nadają się** do instalacji grzewczych.

Kapa ochronna / Pierścień zabezpieczający

Kapa ochronna i pierścień zabezpieczający zapewniają dodatkowe zabezpieczenie przed rozłączeniem połączenia. Dostępne są w kolorze białym, czerwonym i niebieskim i mogą być stosowane w systemie standardowym. W systemie PEM pierścień zabezpieczający służy jedynie do oznaczania ciągów rurowych. Pozostałe informacje - patrz str. 3.

Zagrożenie termiczne podczas lutowania rur miedzianych

Podczas lutowania rur miedzianych należy zachować odstęp min. 450 mm od złącza John Guest w celu uniknięcia jego uszkodzenia (termicznego).

Test instalacji

Po wykonaniu montażu wszystkie elementy instalacji (połączenia rur ze złączami) powinny być jeszcze przed jej oddaniem użytkownikowi końcowemu, poddane próbie ciśnieniowej. Zalecamy sprawdzenie szczelności instalacji zarówno nowej jak i istniejącej w następujący sposób:

- sprawdzić system pod ciśnieniem roboczym 10 bar przez okres 10 min
- zredukować ciśnienie do 0 bar
- następnie powtórnie sprawdzić instalację pod ciśnieniem 2 bar przez okres kolejnych 10 min.

W tym czasie nie powinny wystąpić żadne nieszczelności w miejscach połączeń. Do przeprowadzenia badania pomocne są zaślepki rurowe oraz zaślepki złączy do łatwego zamykania otworów odpływowych.

Podczas integrowania naszych produktów z innym systemem zalecamy przeprowadzanie zawsze własnych testów (sprawdzenie działania, wartość przepływu itp.) oraz sporządzanie odpowiedniej dokumentacji technicznej, ażeby w przyszłości unikać ewentualnych usterek montażowych.

Dezynfekcja systemu wody zimnej i ciepłej

Po wykonaniu instalacji komponenty Speedfit mogą być zdezynfekowane chlorem (podchloryn sodu). Można to zrobić stosując do dezynfekcji roztwór chloru o koncentracji 50 ppm (mg/l) przez okres jednej godziny. Koncentracja roztworu wewnątrz instalacji nie powinna być niższa niż 30 ppm. Inne metody dezynfekcji i / lub chemikalia (jak ozon i woda utleniona) można stosować częściej. Do systemów sanitarnych z tworzywa należy stosować wyłącznie zalecane do tego środki lub zasięgnąć informacji z fachowymi firmami stosującymi produkty Speedfit. Środki dezynfekcyjne mogą mieć kontakt jedynie z powierzchnią wewnętrzną systemu. W przypadku kontaktu powierzchni zewnętrznej złącza ze środkiem dezynfekcyjnym należy niezwłocznie wymienić całe złącze. Po zakończeniu dezynfekcji należy natychmiast przemyć wszystkie części instalacji czystą i świeżą wodą. Środek dezynfekcyjny nie może pozostać w systemie.

Płukanie instalacji

Zaleca się przepłukanie instalacji przed użyciem w celu usunięcia zanieczyszczeń i innych resztek, jakie mogły przedostać się do wewnątrz instalacji.

Połączenia przejściowe

W przypadku połączeń przejściowych z zastosowaniem złączy z pierścieniem zacinającym prosimy o kontakt.

Kontrola, naprawa

Nadzór nad produktami Speedfit nie wymaga wielkich nakładów. Zalecamy regularną optyczną kontrolę złączy i rur względnie instalacji. Częstotliwość kontroli jest zależna od zastosowania i związanego z tym ryzyka. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń produktów Speedfit jak np. przebarwień, pęknięć, objawów korozji, deformacji spowodowanej temperaturą (lub innym czynnikiem) należy wymienić te produkty a instalację ponownie przetestować. Żywotność produktów Speedfit jest zależna od ich zastosowania, otoczenia i możliwości kontaktu ze środkami czyszczącymi czy innymi agresywnymi substancjami chemicznymi. W tych przypadkach ważne jest, żeby instalator, konstruktor lub użytkownik w razie potrzeby zaplanował przerwę na wymianę aby uniknąć niepotrzebnej straty czasu, uszkodzeń czy wypadków.

Gwarancja / rękojmia

Niezależnie od gwarancji na wady produkcyjne i materiałowe użytkownik powinien na własną odpowiedzialność sprawdzić, czy produkty Speedfit nadają się do danego zastosowania.

Instalacja powinna być wykonana zgodnie z naszymi zaleceniami oraz przy stosowaniu się do obowiązujących w danym kraju przepisów i norm.

Na podstawie wieloletnich testów oraz wysokich wymagań jakościowych John Guest Ltd udziela 25-letniej gwarancji na materiał i wady produkcyjne produkowanych przez siebie złączy serii: PEM, PSE, SFM oraz rur Speedpex. Produkty Speedfit muszą być instalowane zgodnie z naszymi zaleceniami technicznymi oraz sprawdzone (test ciśnieniowy).

Wysyłka wyłącznie w opakowaniach zbiorczych

Obowiązują nasze ogólne warunki dostaw i płatności

Złączka prosta



nr art.	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
PEM0410W	10	10	150
PEM0412W	12	10	100
PEM0415W	15	10	80
PEM0416W	16	5	40
PEM0420W	20	5	20
PEM0422W	22	5	30
PEM0428W	28	2	25

Kolanko 90°



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM0310W	10	10	150
PEM0312W	12	10	100
PEM0315W	15	10	50
PEM0316W	16	5	40
PEM0320W	20	5	20
PEM0322W	22	5	25
PEM0328W	28	2	15

Złączka wtykowa kątowa 90°



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM221010W	10	10	10	200
PEM221015W	15	10	10	150
PEM221212W	12	12	10	100
PEM221515W	15	15	10	80
PEM221616W	16	16	10	50
PEM222020W	20	20	5	30
PEM222222W	22	22	5	30

Złączka wtykowa katowa 45°



nr art.	Stutzen AD	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM571515W	15	15	10	80
PEM572222W	22	22	5	30

Trójnik symetryczny



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM0210W	10	10	100
PEM0212W	12	10	50
PEM0215W	15	5	40
PEM0216W	16	10	20
PEM0220W	20	5	15
PEM0222W	22	5	15
PEM0228W	28	2	10

Trójnik redukcyjny



nr art.	1 śr. zewn. rury	2 śr. zewn. rury	3 śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM3015BW	15	10	10	5	40
PEM3015AW	15	15	10	5	40
PEM3022CW	15	15	22	5	25
PEM3020AW	20	20	16	5	15
PEM3020BW	20	16	16	5	15
PEM302210AW	22	22	10	5	20
PEM3022AW	22	22	15	5	15
PEM3022BW	22	15	15	5	25
PEM3022DW	22	15	22	5	15
PEM3028BW	28	22	22	2	15
PEM302810AW	28	28	10	2	10
PEM302815AW	28	28	15	2	10
PEM3028AW	28	28	22	2	15
PEM3028DW	28	22	28	2	15

Trójnik z trzpieniem



nr art.	1 śr. zewn. rury	2 śr. zewn. rury	3 śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM531212W	12	12	12	5	50
PEM532210W	22	22	10	5	30
PEM532215W	22	22	15	5	25

Zaślepka rurowa



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PSE4610W	10	10	300
PSE4612W	12	10	200
PSE4615W	15	10	200
PSE4616W	16	10	150
PSE4620W	20	5	80
PSE4622W	22	5	80
PSE4628W	28	2	50

Złączka prosta z nakrętką



** z uszczelką płaską

nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
PEMSTC1014	10	1/2"	5	150
PEMSTC1214	12	1/2"	5	50
PEMSTC1514	15	1/2"	5	50
PEMSTC1516	15	3/4"	5	50
PEMSTC2216	22	3/4"	5	40

PEMSTC1514-FS**	15	1/2"	5	50
PEMSTC1516-FS**	15	3/4"	5	50
PEMSTC1614**	16	1/2"	5	50
PEMSTC2016**	20	3/4"	5	50
PEMSTC2216/-FS**	22	3/4"	5	40

Gwinty z tworzywa sztucznego nie mają takiej wytrzymałości jak gwinty metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz strony 4+5)

Złączka kolankowa z nakrętką



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
PEMBTC1014	10	1/2"	5	150
PEMBTC1214	12	1/2"	10	50
PEMBTC1514	15	1/2"	5	50

Gwinty z tworzywa sztucznego nie mają takiej wytrzymałości jak gwinty metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz strony 4+5)

Złączka prosta z gwintem wewnętrznym



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
PSE3210W	10	1/2"	10	150
PSE3201W	15	1/2"	10	100
PSE3203W	15	3/4"	5	70
PSE3203W-FS	15	3/4"	10	70
PSE3202W	22	3/4"	5	50
PSE3202W-FS	22	3/4"	10	50
NC3201W**	15	1/2"	5	150

** z uszczelką płaską

Gwinty z tworzywa sztucznego nie mają takiej wytrzymałości jak gwinty metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz też strony 4 + 5).

Redukcja z trzpieniem



nr art.	Stutzen AD	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM061510W	15	10	10	50
PEM061612W	16	12	10	100
PEM061615W	16	15	10	50
PEM062016W	20	16	10	50
PEM062215W	22	15	10	70
PEM062815W	28	15	2	40
PEM062822W	28	22	2	30

Złączka redukcyjna prosta



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM201510W	15	10	10	80
PEM202215W	22	15	5	40

Kolanko redukcyjne



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PEM211510W	15	10	10	50
PEM212215W	22	15	5	40

Zestaw reparacyjny



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15RKP	15	1	80
22RKP	22	1	50

T-złącze do rozbudowy instalacji



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15TKP	15	1	80
22TKP	22	1	40

Dla średnic Ø12,16,20 mm prosimy o zwrócenie uwagi na odmienne tolerancje, temp. i ciśnienia pracy na str. 4.

Y-rozdzielacz



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
CM2312W	12	10	100
CM2315W	15	5	50

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maks. temperatura wody 65°C

Złączka przejściowa



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
UG601B	20	15	1	150
UG603B	25	15	1	100
UG602B	25	22	1	80
UG604B	32	28	1	50

Tylko do wody zimnej

Czterokrotny rozdzielacz



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
SFM512210E	1 x 22	4 x 10	5	10

Rozdzielacz czteroportowy



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
SFM522210E	3 x 22	4 x 10	5	10
SFM522215E	3 x 22	4 x 15	5	10

Zaślepka do złączek



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
PL10	10	10	400
PL15	15	10	300
PL22	22	5	150
PL28*	28	10	50

* wygląd inny niż na rysunku

Złączka prosta z gwintem zewnętrznym (mosiądz)



nr art.	śr. zewn. rury	gwint zewn.	jedn. opak.	karton/ szt.
A				
10MC (1/2") gwint walcowy	10	1/2" BSP	5	100
12MC (3/8") gwint walcowy	12	3/8" BSP	10	100
12MC (1/2") gwint walcowy	12	1/2" BSP	5	100
15MC (1/2") gwint walcowy	15	1/2" BSP	5	100
MW011504N gwint stożkowy	15	1/2" BSPT	5	100
16MC (3/8") gwint walcowy	16	3/8" BSP	5	100
22MC (3/4") gwint walcowy	22	3/4" BSP	5	50
MW012206N gwint stożkowy	22	3/4" BSPT	5	50
22CMA gwint walcowy	22	1" BSP	10	50

nowość



B				
MW011614 gwint walcowy	16	1/2" BSP	5	50
MW011616 gwint walcowy	16	3/4" BSP	5	50
MW012014 gwint walcowy	20	1/2" BSP	5	50
MW012016 gwint walcowy	20	3/4" BSP	10	50



C				
MW012808N gwint stożkowy	28	1" BSPT	10	20
MW012818N gwint walcowy	28	1" BSP	10	20

Króciec wkręcany z gwintem zewnętrznym (mosiądz)



nr art.	śr. zewn. rury	gwint	karton/ szt.
MW051504N*	15	1/2" BSPT	100
MW051614	16	1/2" BSP	100
MW052014	20	1/2" BSP	100
MW052206N*	22	3/4" BSPT	50
MW052818N*	28	1" BSP	20

* wygląd inny niż na rysunku

Króciec wkręcany z gwintem wewnętrznym (mosiądz)



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	karton/ szt.
MW501514N	15	1/2"	50
MW502216N	22	3/4"	50

Zawór odpowietrzający (mosiądz)



nr art.	Stutzen AD	karton/ szt.
15BDC	15	50

Kapa ochronna nie może być zastosowana z w/w zaworem.

Kolanko naścienne 90° (mosiądz)



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
NC1514FES2	15	1/2"	10	50

Kolanko naścienne 90°



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	karton/ szt.
15WB	15	1/2"	20
16WB	16	1/2"	10
20WB	20	3/4"	10
22WB	22	3/4"	10
15WB2 wersja krótka	15	1/2"	10

Kolanko naścienne 90°



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
15PWB	15	1/2"	1	25

Kolanko naścienne 90°



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
UGPWB1514	15	1/2"	1	25

tylko do wody zimnej

Kolano ścienne przejściowe



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
CM551516W	15	3/4"	10	25

Złączka wtykowa z gwintem wewnętrznym z mosiądzu (gwint równoległy)



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
MW451213	12	3/8"	10	100
MW451514N*	15	1/2"	5	50
MW452216N*	22	3/4"	5	50
22CFA	22	1"	5	50

* wygląd inny niż na rysunku

Z odcynkowanego mosiądzu (nadający się do art. spożywczych)

*Dla średnic Ø12,16,20 mm prosimy o zwrócenie uwagi na odmienne tolerancje, temp. i ciśnienia pracy na str. 4.

Nie udzielamy gwarancji na dane zawarte w katalogu. Zdjęcia mogą odbiegać wyglądem od rzeczywistości. Zastrzegamy sobie możliwość zmiany danych. Jakiegokolwiek kopiowanie lub powielanie także częściowe tylko za naszą zgodą.

Rozdzielacz (mosiądz)



nr art.		śr. zewn. rury	Gwint BSP	karton/ szt.
JGMAN2	2-drożny	15	3/4"	1
JGMAN3	3-drożny	15	3/4"	1
JGMAN4	4-drożny	15	3/4"	1

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Trójnik przelotowy T (mosiądz)



nr art.	1 śr. zewn. rury	2 śr. zewn. rury	3 Gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
NC1514FT2	15	15	1/2"	10	50

Z odcynkowanego mosiądzu
(nadający się do art. spożywczych)

Złączka adaptacyjna (metryczna/calowa)



nr art.	śr. zewn. rury	rura	jedn. opak.	karton/ szt.
NC471	15	5/8" AD	5	500
NC2324*	22	3/4" ID	5	30

* wygląd inny niż na rysunku

Złączka kompensacyjna



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
CM-SC-15S	15	10	100

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Złącze do węża (tworzywo)



nr art.	śr. zewn. rury	Schlauch ID	jedn. opak.	karton/ szt.
NC448	15	1/2"	10	1000
NC737	22	1/2"	10	500
NC473	22	3/4"	10	400

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Złącze do węża (mosiądz)



nr art.	śr. zewn. rury	Schlauch ID	jedn. opak.	karton/ szt.
NC863-02 mosiądz niklowany	10	10	10	5000
NC757 mosiądz	12	12	10	5000

Dostawa i min. ilość odbioru na zapytanie

Złączka do zbiornika wody



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
CM0715S	15	10	60
CM0722S	22	5	20
CM0728S	28	10	10

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C
Gwinty z tworzywa sztucznego nie są tak wytrzymałe jak metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz str. 4+5).

Zawór kurkowy odcinający z gwintem zewnętrznym i złączem wtykowym



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
15 APT	15	3/4"	5	30

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C
Gwinty z tworzywa sztucznego nie mają takiej wytrzymałości jak gwinty metalowe.
Dokręcać tylko ręcznie (patrz str. 4+5)

Zawór kurkowy trójnikowy z gwintem zewnętrznym



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
15 APT2	15	3/4"	5	30

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C
Gwinty z tworzywa sztucznego nie są tak wytrzymałe jak metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz str. 4+5)

Zawór kurkowy odcinający



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15 ES0T	15	1	20

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Zawór kurkowy z zaworem zwrotnym



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
ASV3	15	1/4"	1	30
ASV4	15	3/8"	1	25

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Zawór serwisowy z gwintem wewnętrznym (mosiądz chromowany)



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
15PTSV	15	1/2"	2	20
22PTSV	22	3/4"	2	8

Zawór serwisowy



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
15SVSTC (popiel)	15	1/2"	5	50
15SVSTC-W (biały)	15	1/2"	5	50

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Zawór serwisowy kątowy



nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
15SVBTC (popiel)	15	1/2"	5	50
15SVBTC-W (biały)	15	1/2"	5	50

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Podwójny zawór zwrotny



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15DCV	15	5	50

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

WAŻNE WSKAZÓWKI UŻYTKOWE DOTYCZĄCE ZAWORÓW JG

Zawory kurkowe JG zostały stworzone w celu umożliwienia przeprowadzenia chwilowego serwisu odłączonych komponentów lub podzespołów instalacyjnych. Mogą być używane wyłącznie w pozycji kompletnie otwartej lub całkowicie zamkniętej.

Zawory kurkowe nie mogą być stosowane:

- jako regulatory przepływu (tylko częściowo otwarte)
- jako długotrwałe zaślepienie rury (zalecamy użycie zaślepek rurowych)
- tylko jednostronnie podłączone
- jako kran lub wypływ cieczy

Artykuły, których dotyczy zalecenia zostały oznaczone "●".

Zawór serwisowy z tworzywa •



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15 SV	15	5	50
22 SV	22	5	30

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Zawór serwisowy z miedzi



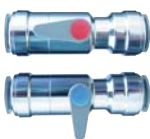
nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15 HSV-mosiądz	15	2	20



10 HSV*	10	1	30
15 HSV*	15	2	20
16 HSV*	16	1	20
20 HSV*	20	1	20
22 HSV*	22	1	8

* mosiądz chromowany

Zawór serwisowy z kurkiem (mosiądz chromowany) •



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
10BV	10	1	30
15BV	15	1	20
22BV	22	1	15

W każdym opakowaniu jest czerwony i niebieski oznacznik.

Zawór serwisowy z kurkiem z tworzywa sztucznego •



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15SV-H	15	1	40
22SV-H	22	1	20

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

W każdym opakowaniu jest czerwony i niebieski oznacznik.

Zawór regulowany (tworzywo sztuczne)



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15STV	15	1	20
22STV	22	1	10

Nie stosować w instalacjach grzewczych
Maksymalna temperatura wody 65 °C

Zawór regulowany (mosiądz)



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
15BSC	15	1	10

Z odcynkowanego miedzi (nadający się stosowania z art. spożywczymi)

Zawór grzejnikowy

nowość



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
JGRAD15	15	1	20

Zawór termostatyczny grzejnikowy

nowość



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
JGTHRAD15	15	1	10

Węż elastyczne

Wyłącznie do ciepłej i zimnej wody, max 65 °C i 6 bar.
Nie stosować w instalacjach grzewczych.

Wąż elastyczny (Speedfit x gwint)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
szybkowiązujące z tworzywa					
150 mm	FLX43	15	1/2"	1	200
300 mm	FLX34	10	1/2"	1	150
300 mm	FLX35	15	3/8"	1	150
300 mm	FLX15	15	1/2"	1	100
300 mm	FLX16	15	3/4"	1	100
300 mm	FLX22	22	3/4"	1	100
500 mm	FLX18	15	1/2"	1	100
500 mm	FLX20	15	3/4"	1	80
500 mm	FLX19	22	3/4"	1	50
500 mm	FLX23	22	3/4"	1	40
1000 mm	FLX40	15	1/2"	1	25
1000 mm	FLX42	15	3/4"	1	25
1000 mm	FLX41	22	3/4"	1	25
PVC					
300 mm	WFLX15	15	1/2"	1	100
300 mm	WFLX16	15	3/4"	1	100
300 mm	WFLX22	22	3/4"	1	100
500 mm	WFLX18	15	1/2"	1	100
500 mm	WFLX20	15	3/4"	1	50
500 mm	WFLX19	22	3/4"	1	100
1000 mm	WFLX40	15	1/2"	1	20
PVC z nakrętką z tworzywa					
300 mm	PFLX15	15	1/2"	1	100
300 mm	PFLX16	15	3/4"	1	100
300 mm	PFLX22	22	3/4"	1	100
500 mm	PFLX18	15	1/2"	1	100
500 mm	PFLX19	22	3/4"	1	100
300 mm	PFLX88*	15	1/2"	1	100

super elastyczne

nowość

Gwinty z tworzywa sztucznego nie mają takiej wytrzymałości jak gwinty metalowe.
Dokręcać tylko ręcznie (patrz str. 4+5)

Wąż elastyczny (Speedfit x Speedfit)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
szybkowiązujące z tworzywa					
300 mm	FLX33	15	10	1	150
300 mm	FLX17	15	15	1	100
300 mm	FLX26	22	22	1	60
500 mm	FLX21	15	15	1	100
500 mm	FLX27	22	22	1	60
1000 mm	FLX47	15	15	1	25
PVC					
300 mm	WFLX33	15	10	1	100
300 mm	WFLX17	15	15	1	100
500 mm	WFLX21	15	15	1	100

Wąż elastyczny z zaworem serwisowym (Speedfit x Speedfit)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
zawór z miedzi					
300 mm	FLX44	15	15	1	80
500 mm	FLX45	15	15	1	60

Wąż elastyczny z zaworem serwisowym (Speedfit x gwint)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
zawór serwisowy z tworzywa					
300 mm	FLX37	15	1/2"	1	100
300 mm	FLX39	22	3/4"	1	50
zawór serwisowy z tworzywa z pokrętkiem					
300 mm	FLX37-H	15	1/2"	1	100
300 mm	FLX39-H	22	3/4"	1	100
wąż PCV / zawór serwisowy z pokrętkiem					
300 mm	WFLX37-H	15	1/2"	1	100
300 mm	WFLX39-H	22	3/4"	1	100

Gwinty z tworzywa sztucznego nie są tak wytrzymałe jak metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz str. 4+5)

*Dla średnic Ø12,16,20 mm prosimy o zwrócenie uwagi na odmienne tolerancje, temp. i ciśnienia pracy na str. 4.

Nie udzielamy gwarancji na dane zawarte w katalogu. Zdjęcia mogą odbiegać wyglądem od rzeczywistości.
Zastrzegamy sobie możliwość zmiany danych. Jakiegokolwiek kopiowanie lub powielanie także częściowe tylko za naszą zgodą.

Wąż elastyczny z zaworem serwisowym (Speedfit x gwint)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	gwint metryczny	jedn. opak.	karton/ szt.
300 mm	FLX48	12	M10	1	100
300 mm	FLX28	15	M10	1	100
300 mm	FLX29	15	M12	1	100
wąż PCV					
300 mm	WFLX28	15	M10	1	100
300 mm	WFLX29	15	M12	1	100

Gwinty z tworzywa sztucznego nie są tak wytrzymałe jak metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz str. 4+5)

Wąż elastyczny Speedfit x gwint zewnętrzny (Speedfit x gwint)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
300 mm	FLX49	15	3/8"	1	100

Gwinty z tworzywa sztucznego nie są tak wytrzymałe jak metalowe.
Dokręcać tylko ręcznie (patrz str. 4+5)

Wąż elastyczny z kroćcem (Speedfit x nypel)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
300 mm	FLX53	15	15	1	100
wąż PCV					
300 mm	WFLX51	15	15	1	200

Węż elastyczne z metalowymi złączami

Max. temperatura wody to 85°C przy ciśnieniu 10 bar 20°C przy ciśnieniu 12.5 bar. Nie stosować w instalacjach grzewczych.

Węż elastyczne (Speedfit x gwint)

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
300 mm	FLX15MP	15	1/2"	1	80
300 mm	FLX22MP	22	3/4"	1	80
500 mm	FLX18MP	15	1/2"	1	60
500 mm	FLX19MP	22	3/4"	1	50

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
Szybkozłącza metal					
300 mm	FLX17MP	15	15	1	80
500 mm	FLX21MP	15	15	1	60

Długość	nr art.	śr. zewn. rury	gwint BSP	jedn. opak.	karton/ szt.
Zawór serwisowy - mosiądz chromowany					
300 mm	FLX24	15	1/2"	1	80
300 mm	FLX25	22	3/4"	1	25
500 mm	FLX31	15	1/2"	1	50
500 mm	FLX38	15	3/4"	1	50
500 mm	FLX32	22	3/4"	1	25

" " Patrz str. 8: **WAŻNE WSKAZOWKI UŻYTKOWE DOTYCZĄCE ZAWORÓW JG**

Rura dyfuzjoshczelna Speedpex

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn rury	dł. zwoju	jednostka opakowania
10BPEX-25C	10	6,70	25 m	25 m
10BPEX-50C-K	10	6,70	50 m	50 m
10BPEX-100C-K	10	6,70	100 m	100 m
12BPEX-100C	12	8,70	100 m	100 m
15BPEX-25C-K	15	11,55	25 m	25 m
15BPEX-50C-K	15	11,55	50 m	50 m
15BPEX-100C-K	15	11,55	100 m	100 m
16BPEX-50C	16	11,60	50 m	50 m
16BPEX-100C	16	11,60	100 m	100 m
20BPEX-50C	20	14,40	50 m	50 m
22BPEX-25C	22	17,70	25 m	25 m
22BPEX-50C	22	17,70	50 m	50 m

K = Dopuszczenie KIWA

Rura dyfuzjoshczelna Speedpex

nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn rury	dł. sztangi	jednostka opakowania
12BPEX-20x3L	12	8,70	3 m	60 m / 20 sztang
15BPEX-20x3L-K	15	11,55	3 m	60 m / 20 sztang
16BPEX-20x3L	16	11,60	3 m	60 m / 20 sztang
20BPEX-20x3L	20	14,40	3 m	60 m / 20 sztang
22BPEX-20x3L	22	17,70	3 m	60 m / 20 sztang
28BPEX-10x3L	28	22,50	3 m	30 m / 10 sztang

nowość

K = Dopuszczenie KIWA

Odcinki rur o długości 2 m i 6 m na zapytanie

Rura z polibutyleny z barierą dyfuzjoshczelną JG LAYFLAT



nr art.	śr. zewn. rury	śr. wewn rury	dł. zwoju	jednostka opakowania
15BPB-25C	15	11,55	25 m	25 m
15BPB-50C	15	11,55	50 m	50 m
15BPB-100C	15	11,55	100 m	100 m
15BPB-120C	15	11,55	120 m	120 m
15BPB-150C	15	11,55	150 m	150 m
15BPB-300C	15	11,55	300 m	300 m
22BPB-25C	22	17,70	25 m	25 m
22BPB-50C	22	17,70	50 m	50 m

Kolor standardowy = biały

NOWOŚĆ

Super elastyczne

- + optymalne właściwości materiału
- + super elastyczna
- + łatwa do układania, nie sprężyna
- + idealna do instalacji ogrzewania podłogowego
- + możliwa do ułożenia przez jedną osobę



poprzednia elastyczność

elastyczność Layflat Pipe

Akcesoria do rur i złączek JG

Obejma do rury



nr art.	śr. zewn. rury	kolor	jedn. opak.
JG-RK 10	10	biały	100
JG-RK 12	12	biały	100
JG-RK 15	15 / 16	biały	50
JG-RK 22	20 / 22	biały	50
JG-RK 28	28	biały	50

Obejma do rury - zapinana i dystans do obejm



nowość

nr art.	śr. zewn. rury	kolor	jedn. opak.
PC15W	15	biały	50
PC16W	16	biały	50
PC20W	20	biały	50
PC22W	22	biały	50
PC28W	28	biały	20
obejmy w rozmiarach 15 mm i 22mm dostępne też w kolorach: B-niebieski, R-czerwony, W-biały			
PCSW*	15 - 28	biały	50

* dystans

Rura osłonowa (peszel)



nowość

nr art.	śr. zewn. rury	kolor	jedn. opak.
15BLKCON-25C	15	czarny	25 m
15BLKCON-50C	15	czarny	50 m
22BLKCON-25C	22	czarny	25 m
22BLKCON-50C	22	czarny	50 m
15REDCON-50C	15	czerwony	50 m
22REDCON-50C	22	czerwony	50 m
15BLUCON-50C	15	niebieski	50 m
22BLUCON-50C	22	niebieski	50 m

Rura w rurze



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.
15PIP-50C-E	15	50 m
22PIP-50C-E	22	50 m

Łuk prowadzący



*wygląd inny niż na rysunku

nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.
10CFB*	10	10
15CFB	15 / 16	10
22CFB	20 / 22	10

Profil prowadzący kątowy



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
CONELB	für 10 - 22	10	70

Nakrętka Euro do rur 16 mm PEX i BPEX



nr art.	gwint zewn.	karton/ szt.
XT-EUROADAPTER	3/4" Eurokonus	2

Nożyce do rur



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.
JG-TS	4 - 22	1
JG-TS-28	4 - 28	1
ostrze zapasowe 22		2
ostrze zapasowe 28		1

Nożyce premium do rur



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.
HDC	4 - 32	1
BLADE-JGHDC ostrze zapasowe		1

Narzędzie pomocnicze do rozłączania



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
10RA	10	10	500
15RA	15	10	500
22RA	22	10	400
28RA	28	10	400

Sprężyna montażowa



nr art.	śr. zewn. rury	karton/ szt.
JG-BS10	10	5
JG-BS12	12	5
JG-BS15	15	5
JG-BS22	22	5

Tuleja usztywniająca do rur



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
TSM10N	10	50	1000
TSM12	12	50	500
TSM15N	15	50	500
TSM16	16	50	500
TSM20	20	25	250
TSM22N	22	25	250
TSM28N	28	10	150

Tuleje nadają się **wyłącznie** do rur Speedpex John Guest (patrz str. 10)

Tuleja usztywniająca do rur

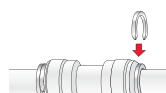


* wygląd inny niż na rysunku

nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
STS10*	10	50	1000
STS12	12	50	100
STS15	15	50	500
STS16*	16	50	500
STS20*	20	25	250
STS22	22	25	250
STS28	28	10	150

Tuleje nadają się **wyłącznie** do rur Speedpes John Guest (patrz str. 10). Dzięki uszczelkom zapewniają dodatkową szczelność.

Pierścień zabezpieczający



nr art.	śr. zewn. rury	jedn. opak.	karton/ szt.
CM1810W,R,B,S	10	100	2000
CM1812W,R,B	12	100	4000
CM1815W,R,B,S	15	100	1000
CM1816W,R,B	16	100	3000
CM1820W,R,B	20	100	2000
CM1822W,R,B,S	22	100	1000

W = biały, R = czerwony, B = niebieski, S = popielaty
Pierścienie zabezpieczające mogą służyć także do oznaczania ciągów rurowych (patrz str 3+5)

Płytki grzejnikowe (wyjście)



nr art.	jedn. opak.	karton/ szt.
JGROP	1	50

Pierścień mocujący/część zamienna



nr art.	śr. zewn. rury	karton/ szt.
PXC10	10	20
PXC15	15	20
PXC22	22	20
PXC28	28	20

Uszczelka pierścieniowa EPDM/część zamienna



nr art.	śr. zewn. rury	karton/ szt.
10EPR	10	20
15EPR	15	20
22EPR	22	20
28EPR	28	20

Pierścień uszczelniający/część zamienna



nr art.	gwint BSP	karton/ szt.
1/2EPW	1/2"	20
3/4EPW	3/4"	20

Do stosowania ze złączkami prostymi z gwintem wewnętrznym.

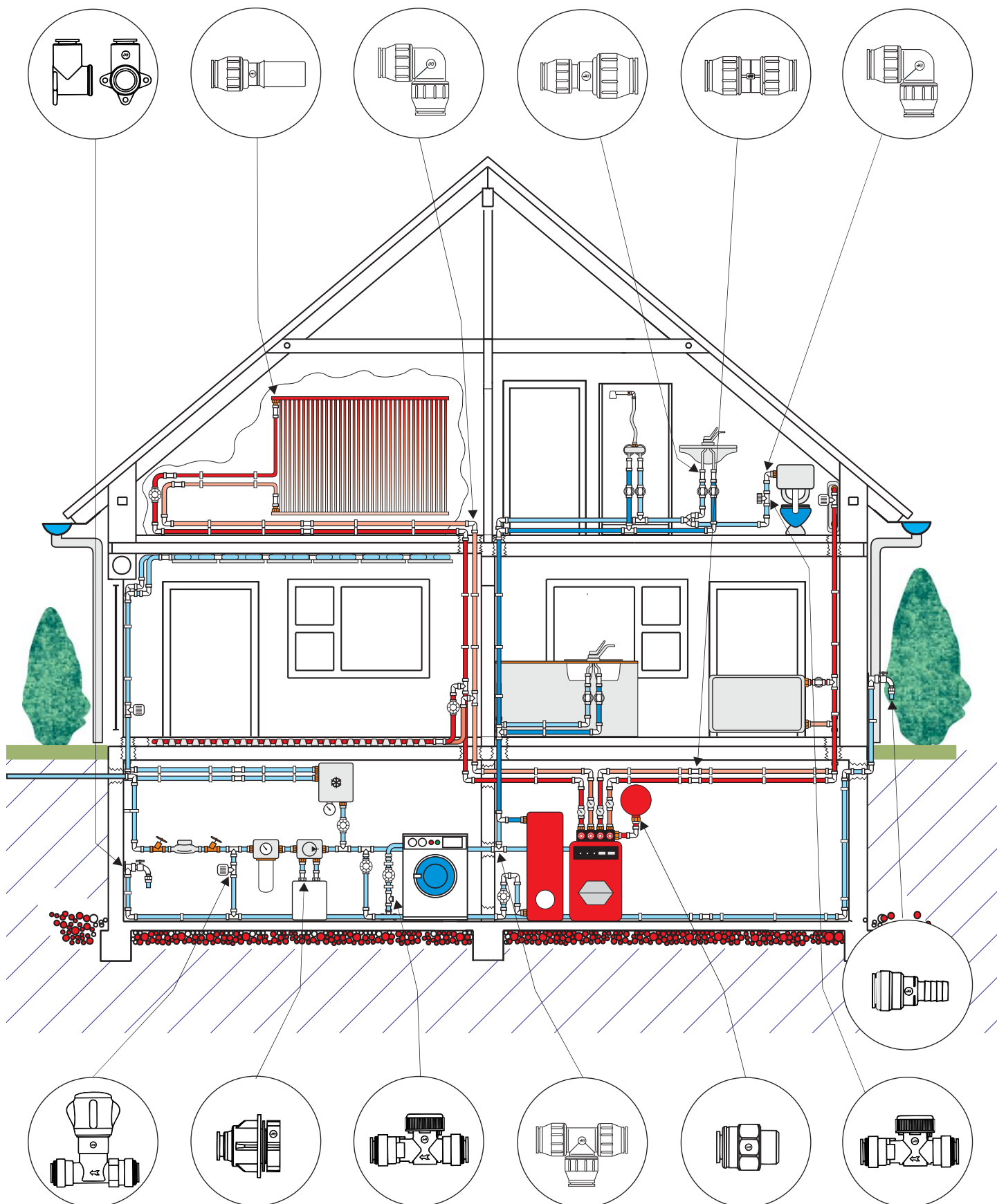
Kapa ochronna



dla Ø 10,12,15,16,20 i 22 mm
kolor biały, czerwony lub niebieski na zapytanie

Dla średnic Ø12,16,20 mm prosimy o zwrócenie uwagi na odmiennie tolerancje, temp. i ciśnienia pracy na str. 4.

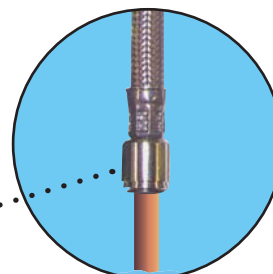
Nie udzielamy gwarancji na dane zawarte w katalogu. Zdjęcia mogą odbiegać wyglądem od rzeczywistości. Zastrzegamy sobie możliwość zmiany danych. Jakiegolwiek kopiowanie lub powielanie także częściowe tylko za naszą zgodą.



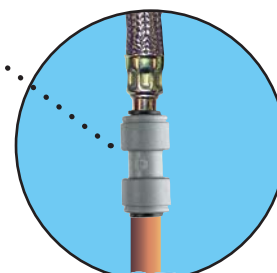
Przykłady zastosowania złączy wtykowych JG w instalacjach chłodzenia sufitowego oraz ogrzewania ściennego

Przykłady zastosowania:

System paneli chłodzących – rura miedziana

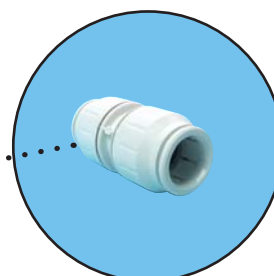
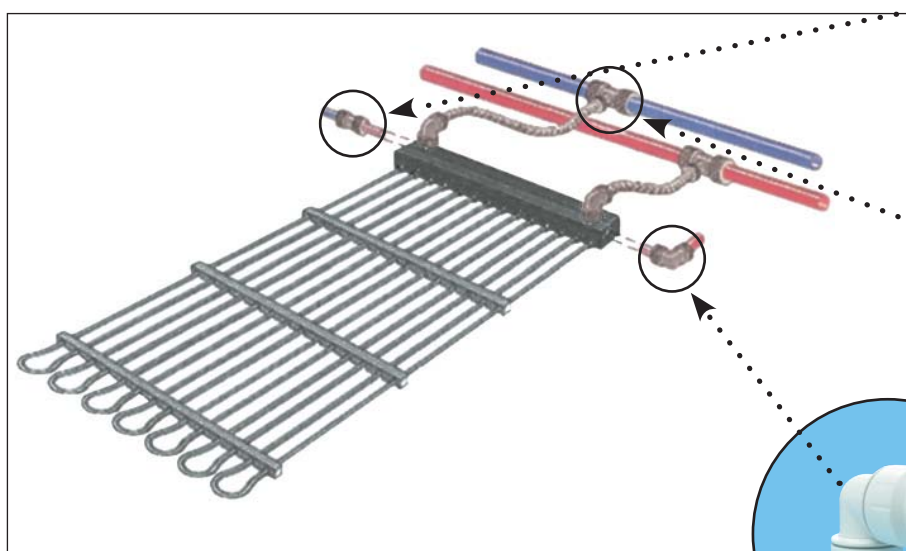


Złączka do węży



Złączka prosta
na króciec

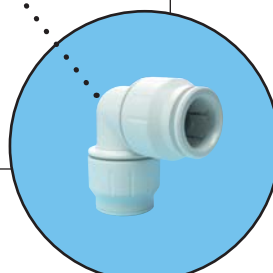
System mat chłodzących rura z tworzywa sztucznego



Złączka prosta



Trójnik



Kolanko 90°

Przykłady zastosowań i wskazówki

Zalecenia

Przed montażem należy zapewnić składowanie złązek i rur w czystym miejscu, w odpowiednich torebkach i pudełkach.

Produktów Speedfit nie rozpakowywać na podłodze na miejscu montażu.

Zapewnić, aby uszczelki pierścieniowe w złączkach nie były zabrudzone oraz w złączkach nie znajdowały się przypadkowe przedmioty.

Używać dostarczonego noża do otwierania opakowań rur Speedfit.

Zastosowania specjalne

Łódzie: Elastyczny system Speedfit można łatwo układać we wnętrzu, w miejscach niewidocznych.

Przyczepy / pojazdy campingowe: Ze względu na elastyczność, niewielki ciężar, a także odporność na korozję, system Speedfit idealnie nadaje się do instalacji w zakresie pojazdów campingowych.

Stoiska wystawowe: Ze względu na łatwość montowania i demontowania, a także możliwość wielokrotnego użycia, system Speedfit idealnie nadaje się do tego zakresu zastosowań.

Instalacje w rolnictwie i szklarniach: System Speedfit znajduje szereg możliwości zastosowań w tej dziedzinie, jak np. wodociągi w hodowli zwierząt.

Toalety przewoźne itp.: Dokładnie jak w zakresie pojazdów campingowych, tak i tutaj występuje szereg możliwości zastosowania systemu Speedfit.

Złącza wtykowe kątowe



Zostały opracowane pod kątem zastosowań przede wszystkim w warunkach ograniczeń przestrzennych. Złącze wtykowe kątowe zapewnia wykonanie połączenia ruchomego, z możliwością ustawienia rury w dowolnym kierunku.

Zawory serwisowe

Są one bardzo pomocne przy montażu pojedynczych kranów lub baterii, w celu zapewnienia łatwej wymiany lub przeprowadzenia konserwacji.

Mechanizm kulowy zaworu może być uruchomiony poprzez łatwe przekręcenie o ćwierć obrotu elementu z rowkiem dla wkrętaka.

Zawory można przekręcić już po zamontowaniu, celem utrudnienia nieupoważnionego przełączenia zaworu.



Przyłącza kranowe

Speedfit oferuje szeroką paletę prostych i kątowych przyłączy do zaworów czerpakowych.



System JG zawiera również specjalne przyłącza kranowe, które wymaga tylko ręcznego dokręcenia. Dzięki zintegrowanej uszczelce nie jest konieczny żaden dodatkowy materiał uszczelniający. Taka złączka jest bardzo pomocna np. przy wymianie istniejących zaworów albo w warunkach braku miejsca.

Połączenie jest uzyskiwane przez proste wciśnięcie rury w złącze, bez konieczności użycia specjalnych narzędzi.

Przewody elastyczne



Przewody giętkie Speedfit są produkowane w oparciu o wysokie standardy jakościowe i są dopuszczone do użytku przez WRAS oraz NHBC. Przewody giętkie są dostępne w długościach 300 mm oraz 500 mm. One są podłączane do systemu przy pomocy złączki gwintowanej z nakrętką albo techniką wtykową.

Zewnętrzny opłot ze stali nierdzewnej przewodu giętkiego służy do ochrony gumowego węża wewnętrznego.

Rozdzielacz poczwórny Speedfit

Do systemu Speedfit należy również innowacyjny rozdzielacz poczwórny z $\varnothing 22$ mm na $\varnothing 10$ mm. W odróżnieniu od tradycyjnego wzornictwa, ten produkt posiada cztery wyjścia 10 mm umieszczone w jednej linii. Takie ukształtowanie pozwala na zmniejszenie wymiarów gabarytowych, co jest szczególnie korzystne dla instalacji układanych w miejscach ograniczonych przestrzennie.

Inne zalety to polepszenie parametrów przepływu i bardziej równomierny rozdział ciepłej wody.

Ten rozdzielacz został pierwotnie opracowany dla systemów grzewczych, ale może również znaleźć zastosowanie w instalacjach sanitarnych ciepłej i zimnej wody, jak np. do podłączenia baterii w łazience lub kuchni.

Umożliwia to zwiększenie efektywności układania, ponieważ nie zachodzi konieczność ułożenia osobnego przewodu zasilającego do każdego przyłącza.



Zawory podłączeniowe

Seria Speedfit obejmuje także zawory do podłączenia pralek automatycznych i zmywarek.



Proste połączenie wtykowe na jednej stronie i gwint z tworzywa sztucznego na drugiej stronie umożliwiają łatwe podłączenie różnych elementów instalacji. Duża gałka pokrętła umożliwia obsługę zaworu niewielkim nakładem siły i tym samym pewność otwierania i zamykania obiegu wody.

Połączenie z bojlerem

Połączenia z bojlerem nie wolno wykonywać bezpośrednio ze Speedfit BPEX.

Pomimo wyposażenia nowoczesnych boilerów w regulatory z termostatem, nie można wykluczyć, że ciepło pozostałościowe będzie przewodzone przez wymiennik ciepła.

Z tego względu konieczne jest wykonanie z rury miedzianej przynajmniej pierwszego metra połączenia boileru z instalacją.

Wszystkie podłączone do instalacji urządzenia powinny posiadać urządzenia zabezpieczające (zawory bezpieczeństwa) aby zawarte w katalogu zakresy ciśnień i temperatur nie zostały przekroczone. W przypadku braku takich urządzeń niezbędne jest regularne przeprowadzanie kontroli zewnętrznych.

Połączenie z urządzeniami grzewczymi wody

System Speedfit można stosować do instalacji zamkniętych lub wentylowanych, jak np. przy kotłach grzewczych wody lub podgrzewaczach przepływowych.

Systemy rur spadowych

W przypadku instalacji centralnego ogrzewania, w których grzejniki są zasilane układem rur z wyższych pięter, należy zastosować specjalne rozwiązania.

W tego typu instalacjach występuje zagrożenie nagromadzenia powietrza w górnej części układu, które po włączeniu boileru i nagrzaniu wody, może doprowadzić do pęknięcia rur pod wpływem działania sił rozszerzalności termicznej.

Z tego względu konieczna jest taka budowa układu rurociągów, aby w najwyższym punkcie można było ręcznie lub automatycznie odpowietrzać system.

Układy odciążania rur

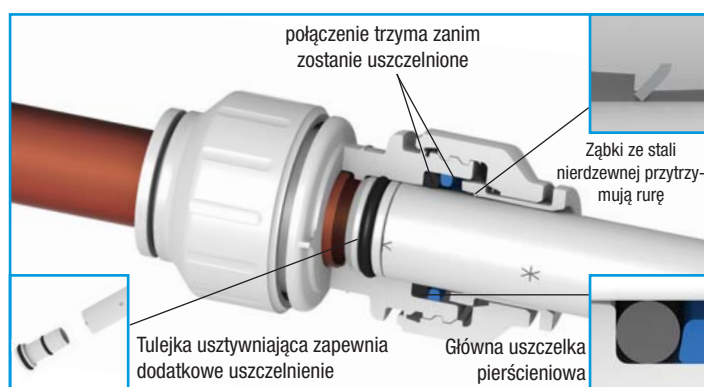
Rur Speedfit nie wolno używać jako ograniczenia ciśnienia i temperatury, celem odciążenia niewentylowanych kotłów, niewentylowanych grzejników wody i układów zamkniętych.

Tuleja usztywniająca Superseal

Tuleja Superseal została opracowana w celu zapewnienia dodatkowego bezpieczeństwa połączeniem złączy Speedfit i rur Speedpex.

Tuleja usztywniająca posiada uszczelkę pierścieniową do dodatkowego uszczelnienia, a także po włożeniu tulejki w rurę uzyskuje się dodatkową kalibrację średnicy zewnętrznej.

Dzięki kalibracji rury uzyskuje się mocniejsze naprężenie uszczelki pierścieniowej w złączce, a włożona rurka jest stabilizowana w złączce. Redukuje to także możliwość wystąpienia nieszczelności przy obciążeniu poprzecznym.



Urządzenia grzewcze wody

W przypadku niewentylowanych urządzeń grzewczych wody (do poj. 15 litrów) zachodzi konieczność wykonania głównego przewodu zasilającego z rur metalowych.

Połączenie z rurą metalową

Zastosowanie złączy skręcanych z pierścieniem zaciskowym do rur Speedpex wymaga założenia standardowej tulejki usztywniającej o numerze art. TSM ..., celem zredukowania ściskania rury przez pierścień zaciskowy.

Pierścień zaciskowy musi być ustawiony w strefie tulejki usztywniającej, rurka musi być włożona do oporu w złączce skręcanej.

Po osadzeniu pierścienia zaciskowego na rurze wystarczają maksymalnie dwa obroty nakrętki do dokręcenia złączy.

Należy preferować miedziane pierścienie zaciskowe w stosunku do mosiężnych

Upewnij się, że przed włożeniem tulejki usztywniającej nasunięto na rurę nakrętkę i pierścień zaciskowy.



Połączenie z pompą i zaworami.

Podłączenie pomp obiegowych lub zaworów do rur Speedpex musi być wykonane zgodnie z przepisami montażowymi przedstawionymi w rozdziale: "Łączenie rury z tworzywa sztucznego z metalowymi złączkami skręcanymi". Jeżeli rury Speedpex nie można przymocować do obudowy, to należy mocować rury obejmami możliwie blisko agregatu celem uzyskania możliwie optymalnego prowadzenia rury i zredukować jej wibracje.

W przypadku ciężkich agregatów zachodzi konieczność wyposażenia ich we własne odpowiednie wsporniki, aby ich ciężar nie spoczywał tylko na samej rurze.

Obciążenie termiczne przy lutowaniu

Przy lutowaniu rur miedzianych musi zostać zachowana odległość przynajmniej 450 mm od elementów złącznych John Guest, aby nie doszło do żadnych uszkodzeń wywołanych działaniem wysokiej temperatury.

Połączenie ze zbiornikiem zimnej wody

Instalowanie złączy Speedfit do zbiorników wody:

Całkowicie odkręcić nakrętkę mocującą, włożyć korpus z uszczelką do otworu w zbiorniku, nakrętkę mocującą dokręcić ręką, włożyć rurę do złączy.

Wskazówka: Dokręcenie nakrętki mocującej ręką jest wystarczające. Dalsze dokręcenie z użyciem narzędzi może doprowadzić do uszkodzenia złączy.



Zawór przeciwwrotny



System produktów Speedfit zawiera zawór przeciwwrotny nr art. 15DCV, który umożliwia instalatorowi skuteczne zapobieganie przepływowi wstecznemu zabrudzonej wody itp.

Połączenie z innymi instalacjami sanitarnymi

Jak widać na przeglądzie produktów, seria produktów Speedfit obejmuje złączki, zawory i zawory kurkowe nadaje się do podłączenia wszystkich elementów sanitarnych i armatur sanitarnych dostępnych na rynku.

Przyłącze grzejnika (wyjście)

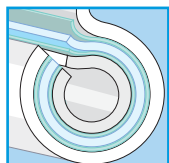
Zasadniczo dopływ i odpływ dla grzejnika jest zlokalizowany w centralnym miejscu za grzejnikiem.



Rura jest poprowadzona od skrzynki rozdzielczej - umieszczonej za grzejnikiem - do zaworu. To zapobiega między innymi również uszkodzeniom rur. Po zbudowaniu ściany z płyt kartonowo-gipsowych, należy poprowadzić rurę przez płytę przyłączy grzejnikowych Speedfit. Dzięki temu zbyteczne staje się wykonywanie innych otworów.

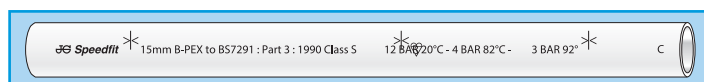
Rura Speedpex

Rura Speedpex jest wykonana według normy British Standard 7291 część 1 i 3 kl. S oraz posiada licencję Kitemark.



Rura jest pokryta powłoką polietylenową i składa się z pięciu warstw. Warstwa środkowa jest zabarwiona na niebiesko i stanowi barierę dla tlenu, zapobiegającą wnikiwaniu tlenu do instalacji i redukującą korodowanie części metalowych. Z uwagi na niską przewodność cieplną rur, przy przepływie gorącej wody rura pozostaje chłodniejsza i bezpieczniejsza w użytkowaniu.

Również znikome straty ciepłe podczas eksploatacji sprawiają, że ciepło dłużej pozostaje w instalacji, szybciej się rozprzestrzenia i wyklucza mniej strat ciepłych niż instalacja metalowa.



Rury John Guest Speedpex są do nabycia w sztangach lub zwojach. Znaki umieszczone na rurach wskazują głębokość wtykania do złączek w połączeniach z tulejką usztywniającą STS, co jest bardzo pomocne podczas robót instalacyjnych.

Zwymiarowanie rurociągów

Złączki Speedfit nadają się do rur o tolerancji średnicy zewnętrznej rzędu $\pm 0,1$ mm. Złączki nadają się do rur miedzianych według normy BS/EN 1057 lub rur z tworzywa sztucznego Speedpex.

Nasza paleta produktów obejmuje również różnego typu złączki redukcyjne do zmniejszania średnicy w ramach tego systemu.

Średnica zewn. rur

sztangi	2 m	-	12 mm	15 mm	-	-	22 mm	28 mm
	3 m	-	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
rolki	25 m	10 mm	-	15 mm	-	-	22 mm	-
	50 m	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	-
	100 m	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	-	-	-

Wyginanie rur

Małe wygięcia można utworzyć zwykłymi opaskami nośnymi do rur, umieszczonymi na początku i końcu wygięcia.



Mniejsze promienie gięcia wymagają użycia pomocniczego przyrządu montażowego o numerze art. ...CFB.



Sprężyny montażowe do rur są dostępne dla średnic od 10 mm do 22 mm.

Zachodzi również możliwość obróbki rur Speedpex giętarkami ogólnie dostępnymi w handlu. Przy tym rura nie może być ogrzewana gorącym powietrzem lub płomieniem.

Najmniejszy promień wyginania rur John Guest Speedpex:

Średnica zewnętrzna rury	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
Min. promień gięcia	100 mm	120 mm	175 mm	185 mm	210 mm	225 mm	300 mm
przy użyciu łuku prowadzącego i sprężyny montażowej	30 mm	-	75 mm	-	-	110 mm	-

W przypadku mniejszych promieni wyginania konieczne jest użycie złączy kątowych.

Układanie rurociągu i jego mocowanie

Obejmy do rur muszą być zamocowane w odległości najwyżej 60 mm od końca rury.

Rury muszą być zawsze odpowiednio przymocowane, aby żadne nie-dopuszczalne obciążenia poprzeczne lub naprężenia nie działały na złączki.

Zalecana odległość mocowania obejm

Do układania natynkowego:

Średnica zewnętrzna rury	Odległość zamocowań	
	Poziomo	Pionowo
10 - 16 mm	300 mm	500 mm
20 - 22 mm	500 mm	800 mm
28 mm	800 mm	1.000 mm

Zwymiarowanie rur

Moc grzewcza, przepływ i straty ciśnienia dla prędkości przepływu $1,2 \text{ m}^3/\text{s}$ i temp 11°C :

Rura zewn. Ø	max. dp.ciepła KW	max. przepływ l/sek	spadek ciśnienia Pa/m rura
10 mm	1.948	0.042	2830
12 mm	3.286	0.071	2150
15 mm	5.941	0.129	1390
22 mm	13.604	0.295	840
28 mm	21.991	0.477	620

Izolacja rur

Przepisy dotyczące izolowania rur Speedpex odpowiadają przepisom dotyczącym rur miedzianych.

Rurociągi zakryte

Elastyczność rur Speedpex umożliwia ich układanie także w miejscach zakrytych lub niedostępnych, bez konieczności zniszczenia istniejących konstrukcji. Sprzyja to uzyskaniu wymiernych oszczędności w zakresie nakładu czasu pracy.

Rury można przeprowadzić przez wcześniej przygotowane otwory w belkach stropowych.

Zwiększa to bezpieczeństwo prowadzenia robót i wyklucza zagrożenie ze strony spadających narzędzi.



Nie jest potrzebne stosowanie dodatkowego materiału uszczelniającego lub specjalnych narzędzi. Dzięki prostej technologii wtykowej nie jest potrzebny palnik lutowniczy ani podobne przyrządy, a tym samym wyklucza się ryzyko wyrządzenia szkód pożarowych.

Układanie podtynkowe

Rury Speedpex i złącza można układać podtynkowo, w betonie lub w jastrychu. Przy tym musi być zapewnione poprowadzenie tych rur w rurze ochronnej, a złączki muszą być zawsze dostępne przez zastosowanie skrzynki rozdzielczej lub podobnej.



Właściwe wykonanie izolacji cieplnej chroniącej przed stratami ciepła oraz oddziaływaniem mrozu jest również zalecane. W celu otrzymania pisemnych informacji o zasadach układania podtynkowego prosimy o zwrócenie się do nas.

Rura ochronna Speedpex dla rur 15 mm i 22 mm jest do nabycia w rolkach po 25 m lub 50 m. Średnica zewnętrzna tego przewodu giętkiego wynosi 24 mm wzgl. 30 mm.

Rozszerzalność rury

Na długich odcinkach występuje rozszerzalność wzdłużna rur Speedpex wynosząca do 1% całej długości w zakresie od +20°C do +80°C. To może spowodować zwisy pomiędzy obejmami mocującymi - szczególnie przy wyższej temperaturze. W celu uniknięcia tego zjawiska rurę należy umieścić w prowadnicy lub zastąpić ją rurą miedzianą.

Złączki i rury Speedpex są wrażliwe na działanie słonecznego promieniowania ultrafioletowego. W razie ciągłego nasłonecznienia należy złączki odpowiednio osłonić lub pomalować.

Oddziaływania chemiczne

Stosować tylko farby oparte na bazie wody. Zapobiegać stykowi z materiałami na bazie oleju lub celulozy, dodatkami do lutowania i cieczami do lutowania, cieczami dezynfekującymi, cieczami jak np. rozcieńczalniki do farb i wszystkimi agresywnymi substancjami chemicznymi, także szczególnie agresywnymi środkami czyszczącymi stosowanymi w gospodarstwie domowym. W razie potrzeby prosimy o skonsultowanie się z nami.

Topniki i Speedfit

System JG Speedfit nie wymaga używania żadnego topnika do robót instalacyjnych. Złączki i rury nie mogą wejść w kontakt z topnikami.

Jeżeli instalator dodatkowo wykonuje tradycyjne roboty instalacyjne z użyciem topnika, to musi on zastosować topnik bezkwasowy i bez fluorka cynkowego.

Akustyka

Prawidłowo ułożone rury Speedfit nie przenoszą żadnego dźwięku ani wibracji. Hałasy spowodowane kawitacją, uderzeniami hydraulicznymi, przełączaniem zaworów ulegają zredukowaniu. Dzięki wewnętrznej elastyczności rury Speedfit zapobiegają odgłosom powstającym przy nagrzewaniu i dylatacji rur oraz odgłosom wynikającym z tarcia w opaskach mocujących. Przenoszenie i wzmacnianie odgłosów przepływu wody w długich rurociągach jest również tłumione.

Właściwości biologiczne

Elementy Speedfit są neutralne smakowo, nie przenoszą żadnych substancji chemicznych, barwników ani zapachów na wodę pitną. Podobnie nie występuje żaden rozrost mikrobiologiczny.

Elementy Speedfit posiadają różne międzynarodowe dopuszczenia i atesty, spełniają m.in. wytyczne KTW (tworzywa sztuczne w wodociągach) niemieckiego Urzędu d/s Zdrowia.

Badanie instalacji

Celem upewnienia się co do prawidłowości wykonania robót instalatorskich - niezależnie od tego, czy jest to nowy lub już istniejący układ - należy przed rozruchem wykonać próbę ciśnieniową.



Badanie polega na poddaniu układu działaniu ciśnienia próbnego 10 bar przez okres 10-minut.

Redukcja ciśnienia w układzie do 0 bar.

Następnie przebadać system poddając go działaniu ciśnienia roboczego 2 bar przez okres dalszych 10 minut.

Wszystkie części układu, które nie są przystosowane do podanych wielkości ciśnień należy usunąć lub wypiąć z układu przed przystąpieniem do badania układu z ciśnieniem próbnym.

Przed przystąpieniem do badania z ciśnieniem próbnym należy się upewnić, że wszystkie rury Speedpex i złączki są prawidłowo zmontowane. Nadrukowane znaki na rurze Speedpex pomagają przeprowadzić kontrolę prawidłowej głębokości wsunięcia do złączki.

DLA PRZYPOMNIENIA: Wykonanie próby ciśnieniowej nie zastępuje kontroli czy wszystkie złączki są czyste, bez wiórów lub innych osadów oraz czy rura jest prawidłowo wsunięta do złączki.

Napełnianie instalacji

Przed przystąpieniem do użytkowania zaleca się przepłukanie instalacji, celem usunięcia zanieczyszczeń lub osadów chemicznych, które ewentualnie dostały się do układu.

Podczas montażu układu grzewczego należy zwrócić uwagę, aby system został kompletnie odpowietrzony przed uruchomieniem bojlera. Dzięki temu nie pozostaną żadne resztki powietrza w układzie, które mogłyby w niekorzystnych okolicznościach doprowadzić do przegrzania i tym samym uszkodzenia pojedynczych części układu.

Usterki i rozwiązywanie problemów

Problem: Pęknięta lub stopiona rura

Rura wykazuje rysy o kształcie "dzioba papugi" lub duży otwór ze stopionymi końcówkami.

Przyczyna: „Dziób papugi“ powstaje w wyniku pęknięcia rury z powodu zamarznięcia wody.

Jeśli rura Speedpex wykazuje ślady stopienia, to przyczyną jest działanie temperatury powyżej 128°C.

Dochodzi do tego przy bezpośrednim kontakcie z palnikiem lutowniczym albo innym źródłem ciepła, albo pod działaniem gorącej wody lub pary o temperaturze przekraczającej wartości podane w katalogu.

Problem: Jedna część złączki odłączyła się, złączka zsunęła się z rury i brak pojedynczych części złączki.

Przyczyna: Złączka uległa uszkodzeniu pod wpływem substancji chemicznej. Najczęściej uszkodzenia tego typu występują pod wpływem działania topnika zawierające kwas, który przy lutowaniu innych części wnika do złączki. Podobnie agresywny środek czyszczący może być przyczyną wystąpienia uszkodzeń. Przestrzegać odpowiednich wskazówek podanych w tym katalogu.

Problem: Woda kapie ze złączki.

Przyczyna: Rura nie jest całkowicie wsunięta aż do oporu albo uszczelka pierścieniowa została uszkodzona przez wióry lub zadziory na końcu rury. Przestrzegać wskazówek technicznych dotyczących obróbki mechanicznej, przedstawionych w tym katalogu.

Problem: Złączka zsunęła się z rury, brak pierścienia mocującego, tulejka usztywniająca jest jeszcze osadzona w złączce po wysunięciu się rury.

Przyczyna: Jeżeli zdarzy się to przy pierwszym instalowaniu, to przyczyną leży z dużym prawdopodobieństwem w niecałkowitym wsunięciu rury aż do oporu. Następnie instalację nie przebadano zgodnie z wytycznymi w katalogu.

W razie braku pierścienia mocującego rura wysuwa się ze złącza pod działaniem ciśnienia próbnego. Jeżeli pierścień mocujący jest jeszcze obecny i tulejka usztywniająca tkwi jeszcze w złączce, a mimo to rura wysunęła się, to wskazuje to na niecałkowite wsunięcie rury w złączkę.

Informacje techniczne o złączach wtykowych **Speedfit® Blue** średnica zewnętrzna rury Ø 20, Ø 25 i Ø 32 mm

Złącza do instalacji wody zimnej do stosowania na i w gruncie

W październiku 2008 roku została wprowadzona nowa seria złączy do rur z tworzywa sztucznego. Ta seria złączy posiada ulepszony pierścień zacinający z ząbkami ze stali nierdzewnej, które zapewniają dodatkowe trzymanie rury. Wszystkie złącza są dostarczane łącznie z kapami ochronnymi.

Zastosowanie

Złącza Speedfit Blue John Guest mogą być stosowane z następującymi rurami:

- MDPE
- (L) LDPE
- PEX (DIN 16893) i BPEX (DIN 16837)
- Miedzianymi
- Rury w/g ISO 161/1, BS ISO 11922
- układanymi naziemnie i pod ziemią
(proszę zwracać uwagę na wskazówki dot. poszczególnych złączy)

Zalety podczas instalacji

- nie ma potrzeby stosowania specjalistycznych narzędzi
- proste łączenie
- szybki montaż oszczędzający koszty
- niewielka waga
- mocne trzymanie rury
(w zależności od rodzaju materiału z którego wykonana jest rura)
- dostępne różne złącza przejściowe do istniejących systemów

Zalety systemu

- długa żywotność – wyoka wytrzymałość mechaniczna
- nie wymaga konserwacji
- opatentowana technika mocowania rury w złączce gwarantuje wysoką wytrzymałość na wyrwanie
- nie zawiera związków ołowiu i związków toksycznych
- powstrzymuje wzrost glonów
- niezawodny i prosty montaż

Wymiary

Złącza są przeznaczone do rur o średnicy zewnętrznej 20 mm, 25 mm i 32 mm. Dodatkowe adaptery służą połączeniu z systemem rur Ø15, Ø22, Ø28 mm

Tolerancje rur

W celu przeprowadzenia prawidłowego i szczelnego montażu proszę zwrócić uwagę na następujące tolerancje rur:

śr. zewn 20 mm, 25 mm i 32 mm = -0.00+0.30

Ciśnienia i temperatury pracy

Maksymalnie 16 bar w 20° C

Maksymalne momenty dokręcenia

gwint	wymiar	max. moment dokręcenia
tworzywo	1/2"	3.0Nm
tworzywo	3/4"	4.0Nm
tworzywo	1"	5.0Nm
tworzywo	1.1/2"	5.0Nm

Nie stosować do:

Gazu, substancji palnych, oleju czy gorącej wody.

Odziaływanie chemiczne

Należy unikać kontaktu z agresywnymi substancjami chemicznymi.

Wymagane jest zabezpieczenie przed mrozem.

Wrażliwość na działanie światła

W przypadku stałego narażenia na działanie promieniowania słonecznego należy w celu ochrony odpowiednio osłonić złącze.

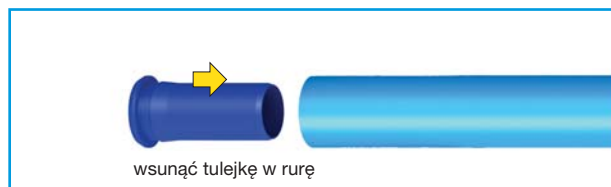
Tuleje usztywniające

Zalecane stosowanie tuleji usztywniających

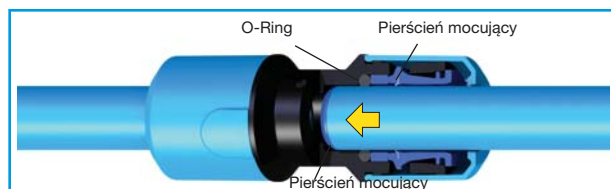
Montaż:



Przyciąć rurę pod kątem postym, usunąć zadziory, sprawdzić czy rura nie ma ostrych krawędzi, wzdłużnych rys lub uszkodzeń.



Zalecamy stosowanie każdorazowo odpowiedniej tuleji usztywniającej. Musi być wsunięta do oporu.



Wsunąć rurę do oporu. Pierścień mocujący posiada ząbki ze stali nierdzewnej i mocno przytrzymuje rurę w złączce. Uszczelka pierścieniowa zapewnia doskonałe uszczelnienie.



Sprawdzić czy rura jest całkowicie i poprawnie wsunięta. Można to łatwo wykonać przez rozciąganie.

Demontaż połączenia:



Przed demontażem połączenia należy sprawdzić czy system nie jest pod ciśnieniem. Zsunąć kapę ze złącza. Lekkie naciśnięcie na wypukłe punkty kapy ułatwia rozłączanie.



Wcisnąć pierścień mocujący w korpus złącza i przytrzymać. Wyciągnąć rurę.

Nowa ulepszona seria złączy do instalacji wody zimnej Ø 20 mm, Ø 25 mm i Ø 32 mm do rur z tworzywa sztucznego (LDPE / MDPE)

Złączka prosta



nr art.	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG401B	20	1	100
UG402B	25	1	60
UG403B	32	1	40

Złączka kolankowa



nr art.	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG301B	20	1	100
UG302B	25	1	50
UG303B	32	1	30

Złączka prosta redukcyjna



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG501B	25	20	1	80
UG502B	32	25	1	50

Złączka wkręcana z gwintem wewnętrznym



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury BSP	opak. jedn.	karton/ szt.
UG4501B	20	1/2"	1	30
UG4502B	25	3/4"	1	30

Gwinty z tworzywa sztucznego nie są tak wytrzymałe jak metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz str 4-5).

Złączka przejściowa



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG601B	20	15	1	150
UG603B	25	15	1	100
UG602B	25	22	1	80
UG604B	32	28	1	50

Do stosowania z rurami z PE, miedzianymi i JG Speedpex.
Nie stosować w ziemi.

Kolanko naścienne



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury BSP	opak. jedn.	karton/ szt.
UGPWB2014	20	1/2"	1	100
UGPWB2514	25	1/2"	1	70
UGPWB2516	25	3/4"	1	70

nowość UGPWB1514* 15 1/2" BSPT 1 150
*wygląd inny niż na rysunku

Złączka wkręcana z gwintem zewnętrznym



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury BSP	opak. jedn.	karton/ szt.
UG101B	20	1/2"	1	150
UG102B	25	3/4"	1	100
UG103B	32	1"	1	60
UG104B	32	1.1/2"	1	80

Gwinty z tworzywa sztucznego nie mają takiej wytrzymałości jak metalowe. Dokręcać tylko ręcznie (patrz str 4-5).

Złączka wtykowa kątowa



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG222025B	20	25	1	100
UG222525B	25	25	1	80
UG223232B	32	32	1	50

Złączka trójkątna redukcyjna



nr art.	1 śr. zewn. rury	2 śr. zewn. rury	3 śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG232AB	32	32	25	1	15

Zaślepka do złączy



nr art.	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG801E	20	1	50
UG802E	25	1	40
UG803E	32	1	30

Złączka trójkątna



nr art.	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG201B	20	1	50
UG202B	25	1	40
UG203B	32	1	15

Tuleja usztywniająca do rur



nr art.	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UTS147-DB	20	2	100
UTS197-DB	25	2	50
UTS251-DB	32	2	300

Zaślepka rurowa



nr art.	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UG4620B	20	1	150
UG4625B	25	1	100

Zawór zamykający



nr art.	śr. zewn. rury	śr. zewn. rury	opak. jedn.	karton/ szt.
UGSTV2020	20	20	2	40
UGSTV2525	25	25	2	30
UGSTV3232	32	32	2	15
UGSTV2515*	25	15	1	40
UGSTV2522*	25	22	1	40

Do stosowania z rurami z PE, miedzianymi i JG Speedpex.
Nie stosować w ziemi.

John Guest Polska Sp. z o.o.



Ul. Starołęcka 7, PL-61-361 Poznań

Tel.: +48 / 61 / 878-04-08

Fax: +48 / 61 / 878-02-85

e-mail: info@johnguest.pl

www.johnguest.com

www.jgspeedfit.com



THE UNDERFLOOR HEATING
MANUFACTURERS' ASSOCIATION



seit 1989



Nr. 95/3177
96/3284



Építészeti Minőségellenőrző
Innováció – s Kft.
Ungarn



K 20906/02
K 20907/04
K 20908/04



Partner for progress
K 24076/02
K 24077/02
K 24078/02



Aprobata Techniczna
COBRTI INSTAL
AT/2004-02-1446



DVGW-certyfikat Niemieckiego
Stowarzyszenia Przemysłu
Gazu i Wody
DW-8511BU0167
DW-8306BU0115



Lizens
Nr. KM39767



Wszystkie informacje w tym katalogu odpowiadają stanowi techniki w czasie publikacji.

Nasza firma prowadzi stałe badania i opracowuje nowe wyroby i zastrzega sobie prawo do wprowadzanie wszelkiego rodzaju zmian i uzupełnień poniższego katalogu oraz produktów bez zapowiedzi.

Szczegóły dotyczące terminów dostaw i inne informacje można uzyskać w naszym Dziale Obsługi Klienta. Wszystkie informacje udzielane są bez gwarancji.

John Guest® i **Speedfit®** są zastrzeżonymi markami firmy John Guest International Limited.

Dostarczone przez: